



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 240311

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

B 16 S SG:Gw RA 30/45

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ASW Hagen-Vorhalle

Weststrasse 116, 58089 Hagen

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle GG Cert e.V. -zertifizierte Produkte - zertifizierte Prozesse, Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit			
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,8 M.-%	DIN EN 13108-1
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung		DIN EN 13108-1
	Siebdurchgang bei 16 mm	98,6 M.-%	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	82,2 M.-%	
	Siebdurchgang bei 8 mm	63,9 M.-%	
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	51,0 M.-%	
	Siebdurchgang bei 2 mm	33,4 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	7,6 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,4 M.-%	
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,0$	DIN EN 13108-1
	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 6,0$	
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 155 \text{ °C}$ $T_{max} 195 \text{ °C}$	DIN EN 13108-1
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	77,6 %	DIN EN 13108-1
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF	DIN EN 13108-1
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF	DIN EN 13108-1
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF	DIN EN 13108-1
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF	DIN EN 13108-1
7, 9	Brandverhalten	KLF	DIN EN 13108-1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

 Frank Ritter, Laborleitung Niederlassung West
 (Name und Funktion)

KEMNA Bau Andree GmbH & Co. KG
 Asphaltmischwerk Düsseldorf
 Königberger Straße 17
 41460 Neuss

Hagen, 13.04.2021

 (Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)